

MOLE PER RETTIFICA ESTERNA IN TONDO

Velocità periferica 35 + 50 m/sec

SPECIFICHE				
MATERIALE	TIPO	MOLE DIAM. ≤ 400 mm		
		SPECIFICA		IMPIEGO
ACCIAIO	Acciaio dolce Fusioni acciaio Acciaio cementazione ante tempra	CG46K7W9	●	Sgrossatura
		CG60K8W9	●	Finitura
	Acciaio da cementazione temprato Acciaio legato Durezza ≤ 60 HRC	CB46K7W9	○	Sgrossatura
		CB60K7W9	○	Finitura
	Acciaio da utensili Acciaio alta lega HSS Durezza ≥ 60 HRC	CMSL60J8W9	●	Sgrossatura
		3SA70I8W7	●	
		CMSL80J8W9	●	Finitura
		3SA100I8W7	●	
ACCIAIO INOX	Inox non temprati	CB60J8W9	○	Sgrossatura
		CB80J8W9	○	Finitura
	Inox temprati	SV60J8W5	●	Sgrossatura
		SV80J8W5	●	Finitura
	Inconel, Nimonic	CM60K8W9	●	Sgrossatura
		CM80J8W9	●	Finitura
CROMO	Riporti a spessore in cromo	CB100I8W9	○	Finitura
GHISA	Ghisa grigia	SG60I8W6	●	Sgrossatura
		SG80I7W6	●	Finitura
	Ghisa ricotta Ghisa sferoidale	CM60K8W9	●	Sgrossatura
		CM80J8W9	●	Finitura
TITANIO	Titanio per aeronautica	SV60J8W6	●	Sgrossatura
		SV100I8W6	●	Finitura
METALLO DURO E SINTERIZZATI	Metallo duro ceramica	SV46H10W6	●	Sgrossatura
		SV80H8W6	●	Finitura
METALLI NON FERROSI	Alluminio, rame, bronzo, leghe leggere	SV46H10W6	●	Sgrossatura
		SV80H10W6	●	Finitura
PLASTICA	Materiali plastici vari	SV46H10W6	●	Sgrossatura
		SV80H10W6	●	Finitura