

MOLE PER RETTIFICA SENZA CENTRI A TUFFO

Velocità periferica 35 ÷ 45 m/sec

SPECIFICHE			
MATERIALE	TIPO	MOLE DIAM. ≥ 400 mm	
		SPECIFICA	IMPIEGO
ACCIAIO	Acciaio dolce Fusioni acciaio Acciaio cementazione ante tempra	FRSK120L7W9 	Generale
	Acciaio da cementazione temprato Acciaio legato Durezza ≤ 60 HRC	CB120L7W9 	Generale
	Acciaio da utensili Acciaio alta lega HSS Durezza ≥ 60 HRC	CB120J8W9 	Generale
		3SA120J8W7 	Elevata asportazione lunga durata
		SV120K7W6 	Finitura
ACCIAIO INOX ACCIAI RESISTENTI AGLI ACIDI E AL CALORE	Inox martensitici	FRSK80L7W9 	Generale
	Inox austenitici	SV120J7W6 	Generale
	Inconel, Nimonic	CM120K8V86 	Generale
CROMO	Riporti a spessore in cromo	CB120I8W9I 	Generale
GHISA	Ghisa grigia	SV120J7W6 	Generale
	Ghisa ricotta Ghisa sferoidale	FRSK120K7W9 	Generale
TITANIO	Titanio rivetti e bulloneria	SV120N7W6 	Generale
METALLO DURO	Metallo duro ceramica	SV80H8W6 	Generale
METALLI NON FERROSI	Alluminio, rame, bronzo, leghe leggere	SV120H10W6 	Generale
GOMMA	Gomma dura		
PLASTICA	Materiali plastici vari		