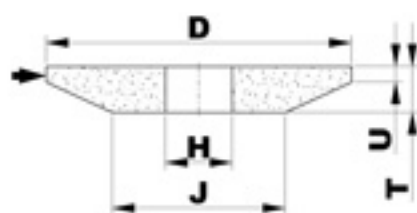


MOLE A BISELLO E A SCODELLA

Velocità periferica 35 m/sec



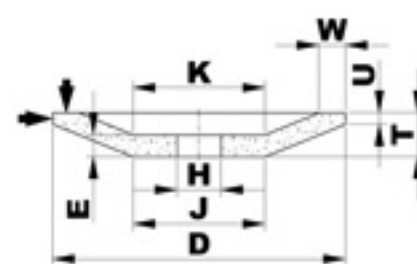
T3 MOLA A COLTELLO
($H < 0,67 \times D$)



FORME E DIMENSIONI

FORMA	D	T	H	U	J
T3	125	8	20 - 32	2	63
	150	8	20 - 32	2	75



T12 MOLA A SCODELLA



FORME E DIMENSIONI

FORMA	D	T	H	W	U	E	J=K
T12	80	10	13	4	2	6	31
	100	13	20	5	3	7	36
	125	14	20-23	6	3	7	61
	150	16	20-23	8	3	9	66
	200	19	32	10	3	12	90
	200	32	32	10	3	12	90

SPECIFICHE

MATERIALE	TIPO	SPECIFICA	IMPIEGO
ACCIAIO	HSS Acciai legati	CB60J8W9 	Impiego generale
METALLO DURO	Utensili in carburo di tungsteno	SV60J8W5 	Impiego generale